

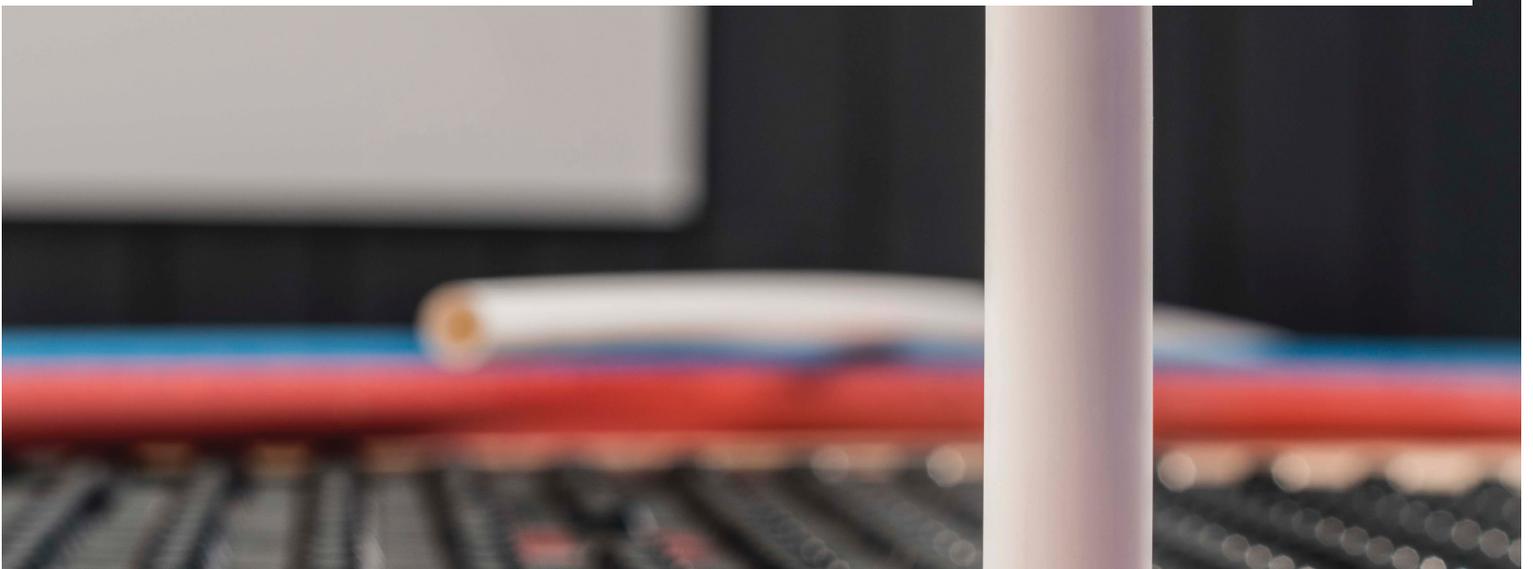


---

## EVERLOC+<sup>™</sup> SISTEMA DE CASQUILLOS DESLIZABLES

Instrucciones del Producto

---



# CONTENIDOS

|                                      |    |
|--------------------------------------|----|
| 1. Alcance                           | 3  |
| 2. Información General del Sistema   | 4  |
| 3. Componentes del Sistema           | 5  |
| 4. Ensamblaje                        | 7  |
| 5. Consideraciones del Ensamblaje    | 10 |
| 6. Consideraciones de Instalación    | 12 |
| 7. Prueba de Sistema y Mantenimiento | 14 |



Para actualizaciones a esta publicación e instrucciones técnicas más recientes, información de seguridad y recomendaciones del fabricante visite, [na.rehau.com/resourcecenter](http://na.rehau.com/resourcecenter)

# 1. ALCANCE

**Esta información técnica aplica al ensamblaje y uso del sistema de casquillos de compresión EVERLOC+™ con tubería de protección UV RAUPEX® (tubería PEXa) destinada para uso en sistemas de distribución de agua potable caliente y fría y tubería de Barrera RAUPEX O<sub>2</sub> para calentamiento hidrónico y sistemas de enfriamiento**

Las personas que utilicen esta guía deben ser contratistas experimentados, que tengan un entendimiento de los principios y prácticas para la instalación de sistemas hidrónicos y de distribución de agua potable caliente y fría.

La información presentada en esta guía pretende demostrar el método de montaje y las recomendaciones de instalación para el sistema de casquillos deslizables EVERLOC+. Es responsabilidad del contratista verificar los códigos locales vigentes y verificar que la información técnica presentada en esta guía es apropiada para una instalación particular.

Esta guía no reemplaza las recomendaciones de otros fabricantes con respecto a sus componentes ni reemplaza cualquier requisito de código nacional o local. Si hay información contradictoria, el contratista debe consultar con la autoridad local que tiene jurisdicción y / o REHAU antes de planificar e instalar el sistema de tuberías.

El contratista también debe revisar la *Garantía Limitada REHAU PEXa* y las *Directrices Técnicas* pertinentes de REHAU antes de la instalación de un sistema de tuberías REHAU PEXa. Los contratistas también deben consultar el Centro de Recursos REHAU ([na.rehau.com/resourcecenter](http://na.rehau.com/resourcecenter)) para obtener las últimas actualizaciones de las *Directrices Técnicas* de REHAU.

 Este símbolo y las palabras de advertencia PELIGRO, ADVERTENCIA o PRECAUCIÓN le alertan sobre los riesgos de lesiones personales. Si no evita la situación peligrosa:

- ¡PELIGRO! Provocará la muerte o lesiones graves.
- ¡ADVERTENCIA! Puede resultar en muerte o lesiones graves.
- ¡PRECAUCIÓN! Puede causar lesiones leves o moderadas.

La palabra de advertencia AVISO se utiliza para ayudarle a evitar daños a la propiedad. No podemos advertir de todos los peligros; Usted también debe usar su propio buen juicio.

 **WARNING!** ADVERTENCIA! Lea todas las advertencias de seguridad, instrucciones, ilustraciones y especificaciones suministradas con la herramienta eléctrica EVERLOC+, incluidas las de la batería y el cargador, antes de utilizar la herramienta.

EVERLOC® es una marca registrada de REHAU.

DeWALT® y el logo DeWALT son marcas registradas de Stanley Black & Decker, Inc., o de una filial del mismo y son usadas bajo licencia.

## 2. SYSTEM OVERVIEW

### Aplicaciones

El sistema de casquillos deslizables EVERLOC+ está diseñado para su uso con el tubo de protección UV RAUPEX (tubo PEXa) para aplicaciones en sistemas de plomería de agua potable y/o el tubo de barrera RAUPEX O<sub>2</sub> para aplicaciones de calefacción radiante hidrónica y refrigeración.

El sistema de plomería REHAU PEXa está destinado al uso en sistemas de tuberías de distribución de agua potable de agua caliente y fría definidos por los siguientes códigos nacionales:

- ICC Código de Plomería Internacional (IPC).
- ICC Código de Residencia Internacional (IRC).
- IAPMO Código de Plomería Uniforme (UPC).

El sistema de calefacción y refrigeración radiante REHAU está destinado a ser utilizado según lo definido por los siguientes códigos americanos:

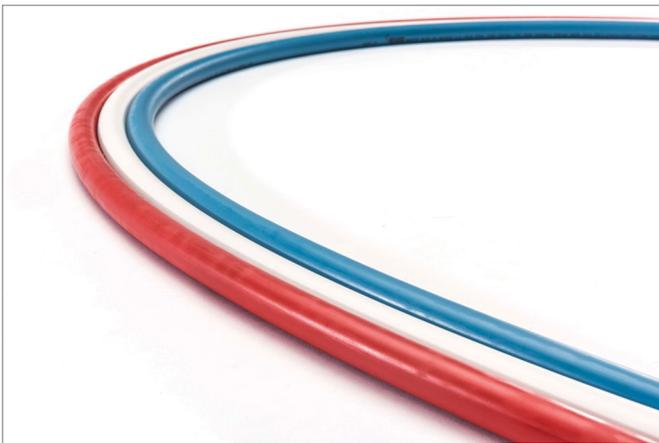
- IMC Código Mecánico Internacional (IMC).
- Código de Construcción Internacional (IBC).
- Código de Residencia Internacional (IRC).
- Código de Construcción Uniforme (UBC).
- Código Mecánico Uniforme (UMC).
- CSA B214 Código de Instalación para sistemas de Calefacción Hidrónica.



Barrera RAUPEX O<sub>2</sub> Tubo de Polietileno Reticulado (PEXa) pipe.



Accesorios y casquillos deslizables EVERLOC+.



Protección RAUPEX UV Tubo de Polietileno Reticulado (PEXa).



Herramienta Eléctrica EVERLOC+.

# 3. COMPONENTES DEL SISTEMA

El sistema de casquillos deslizables EVERLOC+ es un sistema de montaje PEXa de expansión en frío que está disponible en accesorios de polímero y latón libre de plomo (LF) y está unido por casquillos deslizables PEXa especialmente diseñados. El accesorio está diseñado específicamente para el uso con tubería RAUPEX y sólo debe ensamblarse con la herramienta eléctrica EVERLOC+.

Para obtener una descripción detallada de los componentes del sistema REHAU, consulte el *Catálogo de productos de tecnología de edificios sustentables* REHAU (855.312).

### Rango del Producto

Los accesorios EVERLOC+ están disponibles en tamaños nominales de 3/8, 1/2, 5/8, 3/4 y 1 pulg. Y fabricados bajo el estándar para cobre CST ASTM F876.

### Características de los accesorios

Los accesorios de polímero y de latón libre de plomo (LF) EVERLOC+ tienen las siguientes características:

1. Cuatro bordes de sellado.
2. Tope de tubería.
3. Collarín de ajuste.
4. Cuerpo de la mordaza de la Herramienta.



### Marcas del casquillo y los accesorios

Todos los accesorios de polímero incluyen las siguientes marcas para identificación:



- Tamaño de accesorio (3/4" por ejemplo).
- Código de lote para fecha de producción.



Todos los Accesorios de latón libres de plomo (LF) están marcados "REHAU".

Todos los casquillos incluyen las siguientes marcas para identificación:

### REHAU

- Tamaño del casquillo (1/2" por ejemplo).
- Código de lote y fecha de producción.



### Accesorios de Polímero

Los accesorios de polímero EVERLOC+ están disponibles en acoplamientos, T's, codos, T's y conectores multipuerto. Todos los accesorios de polímeros se fabrican a partir de un material de polifenilsulfona modificada (PPSU) que cumple con los requisitos de NSF61 para los efectos sobre la salud de los componentes del sistema de agua potable y cumple con los requisitos sin plomo de la Ley de Agua Potable Segura de los Estados Unidos.



### Accesorios de latón libres de plomo (LF)

Los accesorios de latón LF EVERLOC+ están disponibles como acoplamientos, T's, codos, conectores y enlaces de transición a conexiones de rosca y de soldadura de cobre NPT. Todos los accesorios de metal son producidos de ECO BRASS® (UNS69300) que cumple con los requisitos de NSF61 para los efectos sobre la salud de los componentes del sistema de agua potable y cumple con los requisitos sin plomo de la Ley de Agua Potable Segura de los Estados Unidos.



### Colectores Metálicos

Los colectores son de 1 pulg. Tipo "L" de cobre con conexiones de latón EVERLOC+ LF soldadas en el cabezal.

### Casquillos de Compresión PEXa

Los casquillos de compresión EVERLOC+ se fabrican con un material PEXa especialmente formulado y están diseñados específicamente para ser utilizados con los accesorios EVERLOC+ y tubería RAUPEX. Los casquillos de compresión EVERLOC+ tienen las siguientes características:

- Recubrimiento PE de color platino co-extrusionado.
- Extremos cortados en ángulo recto que se pueden deslizar sobre la tubería en cualquier dirección.
- Superficie interior ranurada y rugosa para mantener la manga en su lugar una vez deslizado sobre el tubo y la conexión.



### Empaque, Manejo y Almacenamiento

Los accesorios y los casquillos de EVERLOC+ se envían en cajas de cartón para protegerlas de la luz del sol, de la lluvia, de la suciedad y de otros peligros. Mantenga los productos en el empaque original hasta que sean necesarios para la instalación. Devuelva los productos no utilizados al empaque para almacenamiento.

Los accesorios y los casquillos deben ser manejados con cuidado. Como mínimo, evite lo siguiente:

- Almacenamiento de accesorios sueltos en cajas de herramientas.
- Contacto con aceite o productos aceitosos como gasolina, diluyente de pintura, pegamentos o solventes.
- Exposición de accesorios poliméricos y casquillos PEXa a soldadura o cualquier llama abierta.
- Exposición excesiva o permanente a la luz solar de accesorios de polímero y casquillos PEXa.

**AVISO: Exponer el sistema de casquillos deslizables EVERLOC+ a productos químicos o productos agresivos puede resultar en un fallo del accesorio (Consulte consideraciones de instalación para obtener más información).**

### Certificaciones

El sistema de casquillos deslizables EVERLOC+ está certificado según las siguientes normas:

- ASTM F877 Especificación estándar para sistemas de distribución de agua caliente y fría de polietileno reticulado (PEX).
- NSF / ANSI 14 Componentes de sistemas de tuberías de plástico y materiales relacionados.
- NSF / ANSI 61 Componentes del sistema de agua potable - Efectos sobre la salud.
- NSF / ANSI 372 Componentes del sistema de agua potable-Contenido de plomo.
- CSA B137.5 Sistemas de tubos de polietileno reticulado (PEX) para aplicaciones de presión.

## 4. ENSAMBLAJE

### Ensamblaje de accesorios

El montaje del sistema de casquillos deslizables EVERLOC+ requiere el uso de la herramienta eléctrica EVERLOC+. La herramienta es manual y utiliza baterías. Solamente haga uniones de casquillos de compresión EVERLOC+ con esta herramienta.

Consulte la *Instrucción de producto EVERLOC+ Power Tool* (855.725) para una comprensión total de la operación, cuidado y uso de la herramienta eléctrica EVERLOC+.

**AVISO: El uso de herramientas que no sean la herramienta eléctrica EVERLOC+ resultará en una junta incorrectamente ensamblada y podría causar fugas.**

El proceso básico de montaje de una junta de casquillo-compresión EVERLOC+ es el siguiente:

- Realizar un corte limpio y cuadrado de la tubería RAUPEX utilizando un cortador de tubos REHAU.
- Deslice el casquillo EVERLOC+ sobre el tubo RAUPEX asegurando que el espacio es un mínimo de dos veces la longitud del casquillo del extremo del tubo cortado para permitir solamente la expansión de la tubería.
- Expandir el tubo RAUPEX dos veces, asegurando que el cabezal de expansión sea girado 30° entre expansiones, utilizando la herramienta eléctrica EVERLOC+.
- Introducir el accesorio del sistema EVERLOC+ en el extremo expandido de la tubería RAUPEX para que el tubo toque el tope en el accesorio.
- Comprimir el casquillo deslizante EVERLOC+ sobre el tubo RAUPEX y el accesorio del sistema EVERLOC+ utilizando la herramienta eléctrica EVERLOC+.

Las herramientas de ensamblaje requeridas incluyen:

- Cortador de tubo REHAU RAUPEX
- Herramienta eléctrica EVERLOC+
- Cabezales de expansión y mandíbulas de compresión EVERLOC+
- EVERLOC+ expander heads and compression jaws

### Ensamblaje de la herramienta eléctrica EVERLOC+

Las mordazas de compresión EVERLOC+ y las cabezas de expansión están codificadas por color por cada tamaño para proporcionar una confirmación visual de que las mordazas correctas y la cabeza de expansión están montadas en la herramienta eléctrica. Antes de hacer una junta de compresión, asegúrese de que se están utilizando el tamaño correcto de las mandíbulas y las cabezas.

| Diametro  | Color    |      |
|-----------|----------|------|
| 3/8 pulg. | Amarillo | 3/8" |
| 1/2 pulg. | Rojo     | 1/2" |
| 5/8 pulg. | Naranja  | 5/8" |
| 3/4 pulg. | Blanco   | 3/4" |
| 1 pulg.   | Verde    | 1"   |



### Tubo RAUPEX expansión en frío

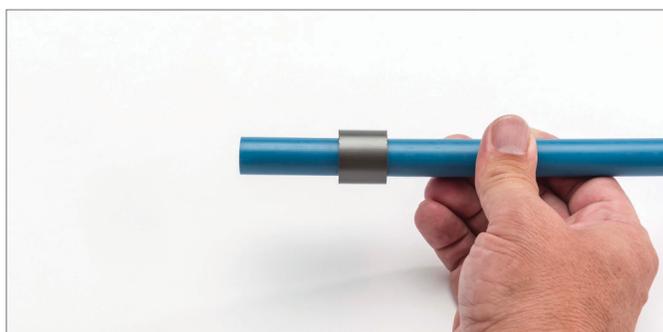
El proceso de expansión consta de los siguientes pasos:

1. Corte el tubo RAUPEX de manera recta.
  - Con el cortador de tubos, corte el tubo a la longitud deseada. Antes de cortar, asegúrese de que el cortador de tubos esté en buenas condiciones con una cuchilla afilada.
  - El corte debe ser limpio y recto (es decir, formar un ángulo de 90° con el lado del tubo) y debe estar libre de rebabas, mellas y extremos dentados.



**AVISO: No tener un corte limpio y recto de la tubería podría causar fugas de la junta terminada.**

2. Inserte el casquillo deslizante EVERLOC+ sobre el tubo RAUPEX.
  - Deslice la manga de tamaño adecuado sobre el tubo. La manga es omnidireccional, por lo que cualquiera de los extremos del casquillo deslizante puede deslizarse sobre el tubo primero.
  - Deslice el casquillo hacia abajo del tubo por lo menos dos veces la longitud del casquillo para que se pueda insertar la cabeza expansora.
  - El casquillo deslizante no debe ser expandido con la herramienta.



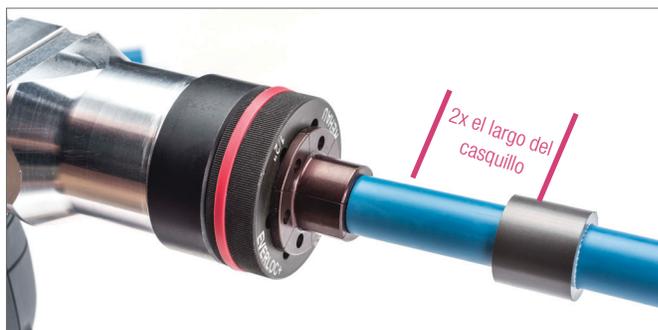
3. Coloque la cabeza expansora en el adaptador de expansión de la herramienta.

- Seleccione la cabeza de expansión de tamaño adecuado para el diámetro de la tubería (por ejemplo, una cabeza de expansión de 1/2 pulg. Para un tubo de 1/2 pulg.).
- Cada cabezal de expansión tiene seis segmentos separados. Inspeccione cada cabezal de expansión para asegurarse de que no haya segmentos rotos o astillados. No utilizar si la cabeza del expansor está dañada.



**AVISO: No utilice herramientas ni cabezales de expansión dañados, ya que pueden producir juntas defectuosas que podrían ocasionar fugas y causar daños a la propiedad.**

4. Inserte la cabeza expansora en el extremo del tubo RAUPEX.
  - Inserte completamente la cabeza de expansión en el extremo del tubo asegurando que la manga se deslice más allá del extremo de los segmentos del expansor.
  - Asegúrese de que el extremo del tubo haga contacto con la primera medida del cabezal de expansión.
  - Asegúrese de que el casquillo deslizante tiene un mínimo de dos veces la longitud del casquillo desde el extremo del tubo. El casquillo deslizante no debe estar en la zona de expansión.



5. Expanda el tubo RAUPEX.

- Una vez que el cabezal de expansión esté totalmente insertado en el tubo, presione el botón de disparo en la herramienta eléctrica.
- La herramienta eléctrica pasará automáticamente por la primera expansión. Gire la herramienta para que la cabeza de expansión gire aproximadamente 30 ° y repita el proceso de expansión.
- Retire la cabeza de expansión de la tubería.



**AVISO: No expanda el tubo y la manga juntos. Esto podría causar fugas de la junta terminada.**

6. Inserte el accesorio de manga de compresión EVERLOC+ en el tubo expandido RAUPEX.

- Empuje el accesorio en el tubo de modo que el extremo del tubo esté en contacto con el tope del accesorio. Después de un corto período de tiempo, el tubo volverá a su forma original y el accesorio se mantendrá firmemente en su lugar por el tubo.
- Si el accesorio no se inserta lo suficiente, retírelo y repita el proceso de expansión para que el accesorio pueda introducirse correctamente.



### Compresión del casquillo sobre el accesorio

La herramienta eléctrica EVERLOC+ tiene mandíbulas de compresión intercambiables para tirar del casquillo deslizante sobre el tubo y el accesorio para completar el ensamblaje. Este paso completa el proceso de instalación del accesorio.

El proceso de compresión consta de los siguientes pasos:

1. Coloque las mordazas de compresión EVERLOC+ en el accesorio y la tubería.
- Las mordazas de compresión están codificadas por colores. Para cada tamaño, hay una mandíbula negra y una mandíbula cromada. La mordaza negra debe insertarse en el collarín de montaje y la mordaza cromada debe insertarse en el tubo con contacto al extremo del casquillo.



2. Comprima el casquillo sobre el accesorio.

- Una vez que las mordazas estén colocadas firmemente contra el accesorio y el casquillo, presione el gatillo de la herramienta eléctrica y el casquillo se deslizará sobre el accesorio. Deje que la herramienta eléctrica pase completamente de modo que el casquillo se encuentre con la parte frontal del collarín en el accesorio. Cuando haya terminado, retire la herramienta del accesorio.



3. Inspeccione la junta del casquillo deslizante EVERLOC+ completada.
- El casquillo deslizante EVERLOC+ debe cerrarse firmemente contra el collar del accesorio. Una brecha máxima de hasta 0,030 pulgadas (0,75 mm), o aproximadamente el grosor de una tarjeta de crédito, es aceptable. Esto se aplica a todos los tamaños de accesorios. Si la separación es de más de 0,030 pulgadas (0,75 mm) y la junta acaba de ser completada, utilice la herramienta eléctrica para deslizar la manga aún más sobre la conexión.



**Una vez completo, el accesorio está inmediatamente listo para la prueba de presión del sistema.**

## 5. CONSIDERACIONES DEL ENSAMBLAJE

### Tamaño del Accesorio

Antes del montaje, verifique que el accesorio y la manga tengan el tamaño adecuado para ser conectados con el tubo. El tamaño nominal (3/8, 1/2, 5/8, 3/4 ó 1 pulg.) está marcado en cada accesorio y cada casquillo.

### Inspección del casquillo y el accesorio

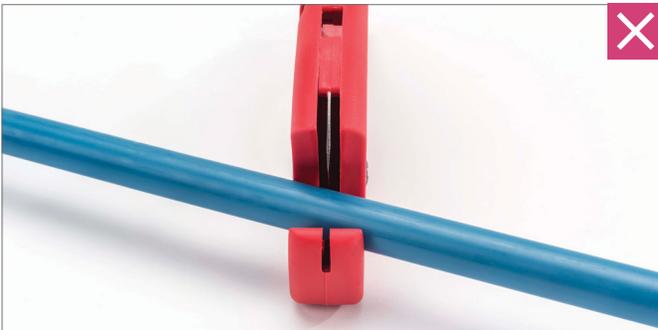
Inspeccione cuidadosamente todos los accesorios y los casquillos para detectar daños antes del montaje. No utilice accesorios o casquillos si hay alguna duda sobre su integridad.

### Dirección del casquillo

El casquillo es omnidireccional y se puede deslizar sobre el tubo en cualquier dirección.

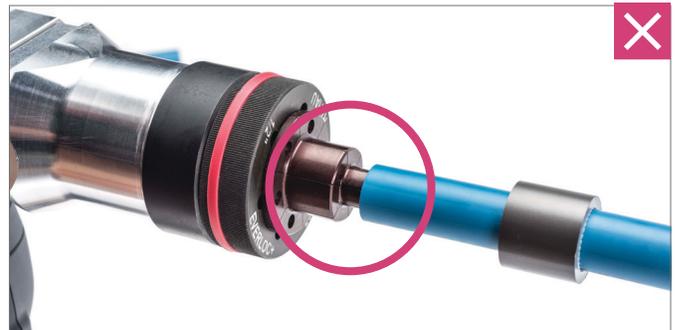
### Corte del tubo

Cuando se corte el tubo a su longitud, el corte debe ser limpio y perpendicular (90°) a la pared del tubo. Asegúrese de que no haya rebabas o desechos dentro del tubo.



### Expansión de tubo

- Compruebe que el tubo RAUPEX se coloca completamente en el cabezal de expansión de tamaño adecuado. El tubo debe ser completamente insertado en la primera medida de la cabeza del expansor.



- Asegúrese de que el casquillo deslizable tenga un mínimo de dos veces la longitud del casquillo desde el extremo del tubo. **No expanda el casquillo y el tubo juntos.**



- Girar la herramienta y el cabezal de expansión aproximadamente 30° para la segunda expansión. Esto asegura que el accesorio se puede insertar correctamente.



### Inserción del accesorio

Verifique que el tubo RAUPEX esté completamente insertado sobre el accesorio y que toque el tope. Si el extremo de la tubería no toca el tope del tubo de la conexión, se debe retirar la conexión y volver a expandir la tubería para su correcta inserción.



### Junta Terminada

- Una junta EVERLOC+ debidamente completada requiere que el casquillo deslizable quede a ras con el collar de ajuste. Una pequeña brecha de 0,030 pulgadas (0,75 mm) es aceptable.

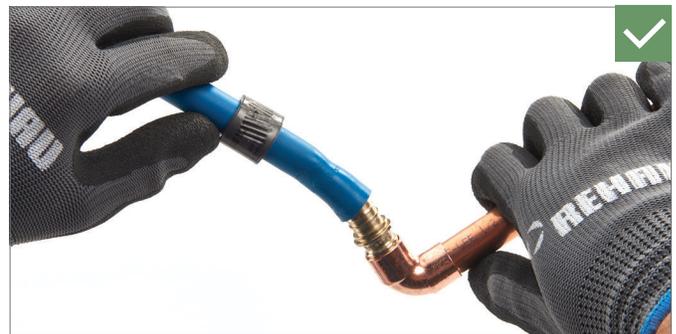


- Una junta acabada EVERLOC+ debe aparecer alineada al inspeccionar visualmente la tubería en relación con el accesorio y la manga.
- Para evitar un esfuerzo innecesario en el tubo, el accesorio o el casquillo, asegúrese de que la transición entre el tubo y el accesorio EVERLOC+ no presente un ángulo.
- Una junta terminada puede ser inspeccionada visualmente. No hay herramientas de calibración ni medidores de si / no que se requieran para inspeccionar una junta terminada.

# 6. CONSIDERACIONES PARA LA INSTALACIÓN

Algunas precauciones y consideraciones adicionales que deben tomarse al instalar el sistema.

- Los accesorios de latón EVERLOC+ LF **PUEDEN** ser reutilizados, siempre y cuando la herramienta de sujeción no dañe el área de la costilla durante la extracción.
- Los accesorios de polímero EVERLOC+ **NO PUEDEN** ser reutilizados y deben ser desechados inmediatamente.
- Los casquillos de compresión EVERLOC+ **NO PUEDEN** ser reutilizados y deben desecharse inmediatamente.



El tiempo de extracción es típicamente de 90 a 120 segundos.

**Nota: No use llamas abiertas para desarmar la junta.**

Para volver a montar una nueva junta, se debe considerar lo siguiente:

- El extremo de la tubería donde se instaló el accesorio anterior debe ser completamente cortado antes de hacer una nueva junta. Se recomienda cortar un mínimo de 3 pulg. (Aproximadamente 75 mm).



## Remoción del Accesorio para uniones Terminadas (SOLAMENTE latón LF)

Si es necesario retirar el accesorio o desmontar la junta del casquillo deslizable, utilice el siguiente procedimiento:

Si se ha insertado el accesorio en el tubo y se ha comprimido el casquillo, sujete el accesorio con seguridad mientras se calienta. Tenga cuidado de no dañar el accesorio con la herramienta.

1. Caliente el casquillo directamente usando una pistola de aire caliente.
2. Gire la junta varias veces mientras se calienta.
3. Retire el calor y utilice pinzas para extraer el casquillo del accesorio, y luego tire inmediatamente del accesorio para extraerlo.

## Remoción del Accesorio para Junta Completada Parcialmente (Latón LF SOLAMENTE)

Si el accesorio se ha insertado en el tubo, pero el casquillo no se ha comprimido, intente quitarlo sin dañar el accesorio. Si no se puede quitar fácilmente el accesorio, caliente de 1 a 1 1/2 pulg (25 a 38 mm) de la tubería que cubre el accesorio y luego siga los procedimientos 2 y 3 de *Remoción del accesorio para la junta terminada*.

### Prueba de Presión

La junta de compresión está lista para la prueba de presión inmediata y el uso después de terminado el proceso de montaje. No hay que esperar para que el sistema sea puesto en servicio.

### Protección de las juntas EVERLOC+ enterradas

Las juntas de compresión EVERLOC+ pueden ser enterradas dentro o debajo de una losa, dentro de un líquido o bajo tierra en el suelo o en un kit de aislamiento. Sin embargo, las conexiones roscadas nunca deben ser enterradas y deben ser accesibles para inspección periódica.

La instalación adecuada de una junta de compresión enterrada dentro o debajo de una masa térmica o en tierra requiere:

- Las juntas deben ser envueltas con una cinta de goma impermeable.
- La ubicación de cada junta dentro o debajo de una masa térmica debe ser marcada en los planos de obra terminada.
- El instalador debe inspeccionar visualmente cada junta antes del entierro.
- Se debe realizar un ensayo de presión del sistema antes de enterrar la junta.

### Índices de Presión y Temperatura

Las juntas de compresión EVERLOC+ tienen los mismos índices de temperatura y presión que la tubería RAUPEX. Consulte la información técnica sobre tuberías RAUPEX para conocer las condiciones de funcionamiento permitidas.

### Resistencia Ultravioleta

Los accesorios y casquillos nunca deben ser almacenados a la luz directa del sol o almacenarse fuera del embalaje original de cartón. Además, el sistema no está diseñado para aplicaciones permanentes al aire libre o en áreas con exposición continua a los rayos UV.

### Resistencia a la Ruptura por Congelamiento

La flexibilidad del tubo RAUPEX permite que éste se expanda mientras el agua se congela en la tubería, siempre y cuando el tubo tenga espacio para expandirse. Sin embargo, esto no garantiza que la integridad de la junta no se verá comprometida. Por lo tanto, los instaladores deben tomar precauciones para asegurar que las tuberías y accesorios no se congelen. Esto puede provocar fugas y fallos operativos.

### Resistencia al Cloro

Las juntas de compresión EVERLOC+ tienen los mismos índices de resistencia al cloro que la tubería RAUPEX. Consulte la información técnica sobre tuberías RAUPEX para conocer las condiciones de operación permitidas.

### Resistencia al estrés por Tensión

Los accesorios de latón EVERLOC+ LF han sido probados de acuerdo con NSF/ANSI 14 y cumplen con el requisito de resistencia al estrés

por tensión. Sin embargo, los accesorios no deben estar expuestos a productos químicos dañinos o condiciones agresivas del agua que podrían resultar en fallas operacionales.

### Compatibilidad Química

Hay ciertos productos químicos que pueden dañar el sistema de casquillos deslizables EVERLOC+. Esto se aplica a la exposición externa de productos químicos y al transporte de los mismos por el sistema de tuberías.

Los productos químicos que pueden dañar el sistema de casquillos deslizables incluyen (pero no se limitan a):

- Adhesivos.
- Petróleo y sus derivados.
- Pinturas.
- Solventes.
- Agentes oxidantes (por ejemplo, blanqueador).
- Desinfectantes (por ejemplo, una unidad de dosificación externa integrada en el sistema de distribución del edificio).
- Pegamentos de PVC, solventes, cementos.



Asegúrese de que los selladores empleados, los agentes de limpieza, las espumas de construcción, el aislamiento, la cinta protectora, la cinta adhesiva o el sellador de hilo no contengan componentes que causen agrietamiento por tensión o corrosión, como amoníaco, que contengan amoníaco, solventes aromáticos y oxigenados (por ejemplo acetona y éter), hidrocarburos clorados o iones cloruro que pueden filtrarse.

Proteger los sistemas contra el contacto con productos químicos y daños. Utilice únicamente agentes de detección de fugas (por ejemplo, agentes espumantes) aprobados por el fabricante respectivo para los materiales de PPSU. Utilice solamente selladores, selladores de hilo, agentes de limpieza, espumas de construcción, aislantes, cinta protectora, cinta adhesiva y fundente (para accesorios de cobre) aprobados por el fabricante respectivo para los materiales de PPSU. Compruebe la compatibilidad de los materiales para el área de aplicación correspondiente.

No se permite el contacto con solventes aromáticos y oxigenados (por ejemplo: acetona y éter) así como hidrocarburos halogenados (por ejemplo, hidrocarburos clorados). No se permite el contacto con pinturas acrílicas a base de agua y adhesivos / bases protector.

## Soldadura de Cobre

Se deben seguir las técnicas de soldadura apropiadas al soldar todos los accesorios del casquillo deslizante de acuerdo con el Manual de la Asociación de Desarrollo de Cobre (CDA).

Por la CDA:

- La superficie de la zona de soldadura del accesorio debe estar debidamente limpia para una buena conexión. La aplicación del fundente no se considera limpieza suficiente para el área de soldadura. Para eliminar los óxidos superficiales es necesario emplear una técnica adecuada de lijado o cepillado. Con el fin de evitar la formación ulterior de óxidos, el fundente debe aplicarse inmediatamente después del proceso de limpieza. Se debe utilizar un fundente adecuado que sea compatible con la aleación de latón.
- Se debe tener cuidado de no sobrecalentar la superficie de soldadura ya que esto puede conducir a la formación de óxidos que impiden una buena adhesión del material de soldadura. Es imperativo que el accesorio se caliente uniformemente alrededor de toda la superficie para no sobrecalentar un área en particular.
- Todas las juntas soldadas deben ser probadas para comprobar su integridad siguiendo los procedimientos prescritos por los códigos locales aplicables.

Al soldar un accesorio EVERLOC+:

- Cuando se utiliza un accesorio adaptador de cobre EVERLOC+, la conexión debe soldarse primero sobre cobre.
- Deje que la junta de soldadura se enfríe a temperatura ambiente antes de realizar una conexión EVERLOC+.
- Nunca soldar después de realizar la conexión EVERLOC+.



**⚠ ¡PRECAUCIÓN!** Utilice guantes y una herramienta de sujeción. Las tuberías y los accesorios calentados pueden causar quemaduras.

## 7. PRUEBAS DE SISTEMA Y MANTENIMIENTO

Se debe realizar una prueba de presión en el sistema para asegurar que Las tuberías RAUPEX y las juntas EVERLOC+ están libres de fugas.

Además, se recomienda una inspección visual de todas las juntas para asegurarse de que todas las conexiones han sido correctamente montadas.





Unlimited Polymer Solutions

[ventas@technikpipe.com](mailto:ventas@technikpipe.com)

Tel: (442)-104-3659